

# ČASOVÉ & TEPLTNÍ PODMÍNKY TEPELNÉ ÚPRAVY OBUVI ROXA



## I.R. – HEAT STACK (TEPLOVZDUŠNÝ SYSTÉM – FUKAR)

Není nutné odstraňovat botičky z lyžáků během zahřívání.

**VYJMĚTE VŠECHNY STĚLKY, VLOŽKY A ORTOPEDICKÉ VLOŽKY NEŽ BUDETE ZAHŘÍVAT BOTIČKY.**

**NASTAVTE ČAS/TEPLOTU  
TEPLOTA JE NASTAVENA  
NIKDY BY NEMĚLA BÝT VYŠŠÍ NEŽ 119 °C**



Nastavení přístroje Thermal Impressions TI-100 = nastavení ohřevu 2  
Nastavení přístroje Intuition = 119 °C  
Ruční nastavení času pro konkrétní konstrukci botičky.

### TI 100 TEPLOVZDUŠNÝ SYSTÉM ČAS TEPELNÉ ÚPRAVY



BOTIČKA	DOBA ZAHŘÍVÁNÍ
I.R. Wrap	10–12 minut
I.R. Tongue	6–8 minut
I.R. Pro Tongue	6–8 minut
I.R. Insta-Wrap (Element 100)	6–8 minut

## I.R. – KONVEKČNÍ TROUBA

**PŘED ZAHŘÍVÁNÍM BOTIČEK VYJMĚTE VŠECHNY VLOŽKY, STĚLKY A ORTOPEDICKÉ VLOŽKY (MIMO SKELET).**

Velikost boty ovlivňuje dobu zahřívání  
(RADA: velikost 22 vyžaduje kratší dobu než velikost 30).  
Pro agresivnější formu zahřívajte po maximální doporučenou dobu.

- Teplota je obvykle přednastavena na 119 °C / 240 F.
- Tento proces musí provádět POUZE vyškoleným bootfitterem.
- Skleněná přední dvířka musí být při zapnutém stroji zavřena.
- Při vyjímání botiček z trouby dbejte zvýšené opatrnosti, protože mohou být **VELMI HORKÉ**. ⚠

### KONVEKČNÍ TROUBA ČAS TEPELNÉ ÚPRAVY



BOTIČKA	DOBA ZAHŘÍVÁNÍ
I.R. Wrap	6–8 minut
I.R. Tongue	3–5 minut
I.R. Pro Tongue	3–5 minut
I.R. Insta-Wrap (Element 100)	3–5 minut

## 4D BIOFIT / U75 / U50 HEAT STACK (TEPLOVZDUŠNÝ SYSTÉM – FUKAR)

**TEPLOTA A ČAS ZAHŘÍVÁNÍ JSOU U VŠECH MODELŮ VYBAVENÝCH BOTIČKOU U75 / U50 STEJNÉ.  
ZAHŘÍVÁNÍ MODELŮ 4D BIOFIT/U75/U50 POMOCÍ PŘÍSTROJE THERMAL IMPRESSIONS TI-100:  
VYBERTE POUZE PŘEDNASTAVENÉ ZAHŘÍVÁNÍ 1. Přednastavený čas = 12 minut.  
NIKDY NEPOUŽÍVEJTE NASTAVENÍ OHŘEVU 2. MOHLO BY DOJÍT K TRVALÉMU POŠKOZENÍ BOTIČKY. ⚠**

Společnost Roxa nenese žádnou odpovědnost za poškození vnitřní botičky způsobené nadměrným teplem nebo nedodržením doporučených postupů.

Po nahřátí boty nasadte zákazníkovi a s mírným napnutím je zapněte.

- Přestože je bota na dotek horká, není to nepřijemné a neohrožuje žádné fyzické nebezpečí.
- Tepelně tvarovatelné materiály se vytvarují podle nohy a poté velmi rychle vychladnou. Po stání v botách a mírném pružení po dobu 5–6 minut je proces úpravy dokončen.
- V případě chyby nebo problému při zahřívání nebo úpravě je možné postup zahřívání až 3x opakovat.

**POZNÁMKA: Společnost Roxa doporučuje používat pouze přístroj Thermal Impressions TI-100.  
NEPOUŽÍVEJTE: TROUBY, HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE, FĚNY nebo TEPLOVZDUŠNÉ SYSTÉMY, které nejsou určeny pro částečně tepelné tvarování botiček, jako jsou Roxa U75 a U50, protože by mohly poškodit netvarovatelné materiály botiček. ⚠**

# ČASOVÉ & TEPLOTNÍ PODMÍNKY TEPELNÉ ÚPRAVY OBUVI ROXA



1. Zapněte troubu na tvarování bot a předehejte ji na 115–119 °C.
2. První úprava: Obě boty nasadte zákazníkovi a nastavte přezky komínu i mikropřezky podle potřeby. Po nahnání bot bude třeba přezky během procesu tvarování nechat zapnuté volně na první pozici.
3. V případě potřeby připravte nohu s lepicími podložkami na problémových místech (kotník, nártní kost, nárt, 6. prst). Přes nohu s podložkami opatrně navlékněte lyžařskou ponožku.  
**POZNÁMKA:** abyste předešli možnému popálení, ujistěte se, že ponožka sahá na noze zákazníka výše, než je horní část lyžařské boty.
4. Odstraňte botičky.  
**POZNÁMKA:** Doporučujeme tepelně tvarovat „jazyk“ botičky až po skeletu (pokud je to nutné). Pokud se jedná o botičky I.R. WRAP, musí být vytvarovány před tvarováním skeletu (viz návod na tvarování botiček).
5. Vložte skelety do trouby v poloze vleže (viz ilustrace), nastavte časovač na uvedenou dobu a začněte ohřev (viz níže uvedená tabulka model/čas/teplota).
6. Po uplynutí doporučené doby si nasadte rukavice a vyjměte skelety z trouby (Pozor: skelety jsou horké a mohou obnaženou pokožku popálit!).
7. Vložte botičky (včetně stélek) do skeletů.
8. Nechte zákazníka vstoupit do bot a jemně vytáhněte každou botičku nahoru pomocí zadních vytažovacích poutek, abyste se ujistili, že botička správně sedí ve skeletu.
9. Volně zapněte přezky na první pozici a dbejte na to, abyste přezky příliš neutáhli.  
**POZOR:** Přílišné utahení přezek během této části procesu může vést k poškození boty!
10. Prvních 6 minut by měl zákazník stát v přirozené lyžařské poloze na pevném, rovném povrchu, aniž by se lyžařská bota ohýbala (kolena mírně pokrčená a kyčle předsunuté).
11. Po 6 minutách se zákazník může v případě potřeby projít. Počkejte 20 minut, dokud boty nedosáhnou pokojové teploty před vyjmutím.  
Pro urychlení procesu chlazení použijte chladicí obklady.
12. Před použitím boty na sněhu počkejte alespoň 3 hodiny. Botičky lze vyjmout, jakmile skořepina vychladne na pokojovou teplotu. Sundejte ponožky a sejměte z nohy podložky. Oblečte si opět lyžařské ponožky a znovu si boty vyzkoušejte, abyste se ujistili, že vám boty pohodlně sedí. Skelet lze touto metodou tepelného tvarování rozšířit až o 5 mm.

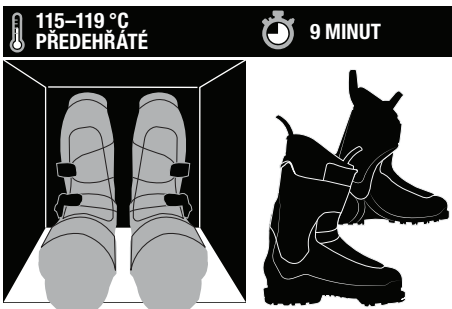
## POTŘEBNÉ NÁSTROJE:

- Speciálně navržená konvekční trouba na tvarování bot
- Žárovzdorné rukavice (dostatečně tenké, aby bylo možné s nimi boty upravit)
- Středně pevné pěnové výplně s lepicí podložkou (nemusí být nutné pro všechny zákazníky)
- Vysoké lyžařské podkolenky
- Chladicí obklady (pro dosažení nejlepších výsledků)

## UPOZORNĚNÍ:

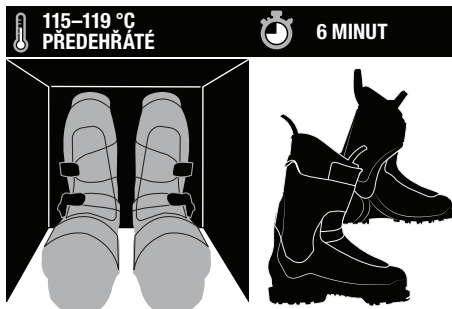
Roxa doporučuje používat pouze troubu určenou speciálně pro tvarování lyžařských bot. Ideální teplota by měla být 115 °C–119 °C. Vzhledem k tomu, že se jednotlivé přístroje mohou lišit, je třeba dbát na to, abyste vždy sledovali proces ohřevu a podle potřeby prováděli úpravy.

### R3/ RX / ELEMENT GRILAMID SKELETY



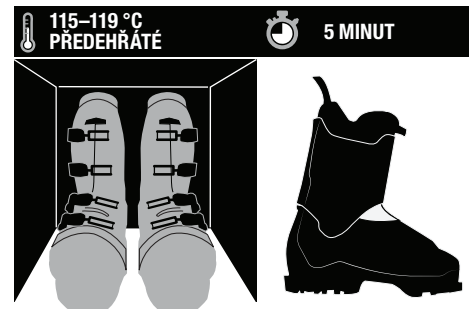
Poloha lyžáků v troubě.

### R3/ RX SCOUT / TRINITY / R/FIT PRO POLYURETHANE SKELETY



Poloha lyžáků v troubě.

### R/FIT / R/FIT HIKE BIOFIT CS MODELKY



Poloha lyžáků v troubě.